

Vista panorámica de la fábrica en Milán

Superficie total: 15.000 m²



Desde 1964 diseñamos y fabricamos toda nuestra gama: lava-vasos, lava-vajillas frontales, de capota, de arrastre, de cinta, lava-objetos y lava-cestos. Todos ellos son sometidos a pruebas rigurosas de ensayo y funcionamiento, y cumplen las normativas de seguridad vigentes.

Actualmente somos una empresa líder en el mercado del lavado profesional europeo. A lo largo de la última década hemos producido más de 200.000 lava-vajillas en nuestra fábrica de 15.000 m² situada en Pioltello (Milán).



CALIDAD CERTIFICADA



Desde el año 2.009 hemos introducido la marca GS-TUV como garantía de nuestros lava-vajillas porque la calidad se ha de certificar y garantizar.

Nuestra idea de calidad busca resultados perfectos de lavado pero también y, sobre todo, la garantía de seguridad para los lava-vajillas. Y además GS-TUV garantiza la seguridad del producto bajo todos los aspectos: seguridad mecánica y eléctrica, toxicidad e inflamabilidad.

FABRICACIÓN ROBOTIZADA

El equipo diseñado representa una innovación absoluta, no solamente para el sector de los lavavajillas industriales ya que se ha creado una línea completa de producción de nivel tecnológico muy alto con el fin de realizar productos con un rendimiento elevado en tiempos extremadamente contenidos. Sistema innovador robotizado de 90 m de largo para la producción de lavavajillas compuesto por:

- 2 equipos de corte al láser
- 4 prensas plegadoras sincronizadas
- 6 robot de plegado y robot de sor ting
- 7 islas de soldadura al plasma robotizadas
- 1 punzadora rollforming
- 3 prensas hidráulicas

Todo ello integrado con un almacén inteligente con 120 cajones y funcionamiento sin vigilancia y lanzadera de distribución con luces apagadas.



ECOLOGIA SOSTENIBLE



La sostenibilidad ecológica de una empresa comprometida con el medio ambiente se ha de demostrar con hechos concretos. Esta filosofía ha desembocado en la instalación en nuestras naves de producción de un sistema fotovoltaico de producción de electricidad con una potencia nominal de de 273 Kw; lo cual equivale a un total de 308.000 Kw./anuales que cubre el 100 % de nuestra demanda energética.

Así mismo un sistema de calentamiento mediante paneles solares nos permite producir toda el agua caliente necesaria para comprobar nuestras máquinas en la salida de la línea de producción.

Naturalmente hemos desarrollado sistemas para evitar el consumo eléctrico, de agua y de los productos de lavado y también dispositivos para la recuperación de calor y energía (bombas de calor, condensa-vapores, CRV, etc).

Lava-Vajillas Industriales

Desde hace 50 años Silanos fabrica lava-vajillas industriales. La experiencia, la tecnología de vanguardia y la búsqueda del más alto nivel de calidad, han permitido, la realización de nuestro producto.

3 líneas de lavado para cubrir todas las necesidades:

Una gama completa y versátil de lava-vasos y lava-vajillas concebidos para profesionales de hostelería.

Resultados impecables de lavado, elevadas prestaciones y consumos reducidos.

Programas de lavado distintos para responder a todas las exigencias y optimizar los tiempos de lavado y los consumos de agua, detergente y energía eléctrica.

Serie E ECO

Gama Mono-pared

Los lava-vasos y lava-vajillas de la serie E ECO se han creado dando prioridad a los conceptos de robustez y facilidad de uso. Versátiles, intuitivos, compactos y eficientes. Conjugan prestaciones elevadas aunque reducen los consumos de energía, de agua y de los productos químicos.

Cuba de lavado fabricada en acero Inox Aisi 304, con sistema de doble filtro para proporcionar una protección total de la bomba de lavado y la bomba de desagüe (opcional).

Brazos de lavado embutidos en acero inoxidable, rotativos e independientes, igual que los de aclarado.

Puerta con doble pared. Bomba de lavado directa, circuito de lavado sin manguitos (30% mas de rendimiento). Dosificador de abrillantador peristáltico regulable.



Serie DIGIT

Gama con DOBLE PARED

Aseguran prestaciones superiores con consumos contenidos y una completa fiabilidad. Son lava-vasos y lava-vajillas fáciles de usar pero con tecnologías avanzadas con una serie de opciones para personalizar el aparato y convertirlo en el producto ideal. (Descalcificador incorporado, bomba de desagüe, aclarado en frío adicional para enfriar vasos, etc).

Cuba de lavado en acero Inox Aisi 304, con sistema doble de filtros para proporcionar una protección total de la bomba de lavado y la bomba de desagüe (opcional).

Brazos de lavado embutidos en acero inoxidable, rotativos e independientes, igual que los de aclarado.

Guías porta cestas embutidas con cantos redondeados. Carrocería y puerta en doble pared.

Ciclos electrónicos de 1, 2, 3 u 8 minutos según necesidad.

Serie EVO-2 HY-NRG

Con Doble pared, Electrónica, con pantalla TFT, con sistema HY-NRG

La nueva electrónica EVO 2 presenta una mayor fiabilidad y calidad, el panel de mandos con pantalla TFT donde se leen fácilmente las funciones activas, las temperaturas, las opciones del menú, la gestión del sistema y las anomalías.

Ciclos de lavado personalizados, con distintos tiempos y temperatura de lavado y aclarado,

Sistema termostático con sondas para el control de temperaturas y función termo-stop.

Arranque gradual de la bomba de lavado "soft start". Ciclo automatico de limpieza de la cuba al final del servicio. Ciclo desinfectante con lavado a 65 ° y aclarado a 85 ° C.

Función "agua limpia": desagüe automático del agua de la cuba después de 3 horas del apagado con llenado automático. Descalcificador incorporado con regeneración automática y aviso de falta de sal.

Sistema HY-NRG: está compuesto por un calderín atmosférico aislado, un break-tank y una bomba de aumento de presión que garantiza un aclarado con la presión del agua ideal y constante.

Mº N50 OSMO, Sistema de OSMOSIS INVERSA integrado para un lavado perfecto.

EVO HY-NRG



Túnel de cinta Serie NS



Mod. NS-9000
+ Secado + Condensa Vapores

- _____
- Construcción en acero inox
- _____
- Chasis de 3 mm. de espesor
- _____
- Cuba inclinada hacia filtro superior
- _____
- Bomba lavado vertical con autodrenaje, garantizando máxima higiene y eficiencia de lavado
- _____
- Brazos de lavado y aclarado en acero inox. fáciles de desmontar mediante sistema bayoneta
- _____
- Puerta contrabalanceada
- _____
- Cuadro de mandos con termómetros digitales
- _____
- Cinta transportadora construida en acero Inox
- _____
- Rodillos y punzones de nylon reforzado con fibra de vidrio
- _____
- Economizador de aclarado
- _____
- Doble aclarado con bomba y cuba independiente
- _____
- Doble pared con aislamiento térmico y acústico



Mod. NS-7500

La cinta transportadora está construida en acero inox. 18 / 8 AISI 304. Los rodillos y los punzones son de nylon reforzado con fibra de vidrio e inatacables por la cal y el detergente. Sus 470 mm. de alto y 635 m. de ancho, hacen al Nastro Silanos una máquina ideal para el lavado de todo tipo de vajilla y bandejas.

PVP accesorios

Consulte página 37



Cinta transportadora y filtro



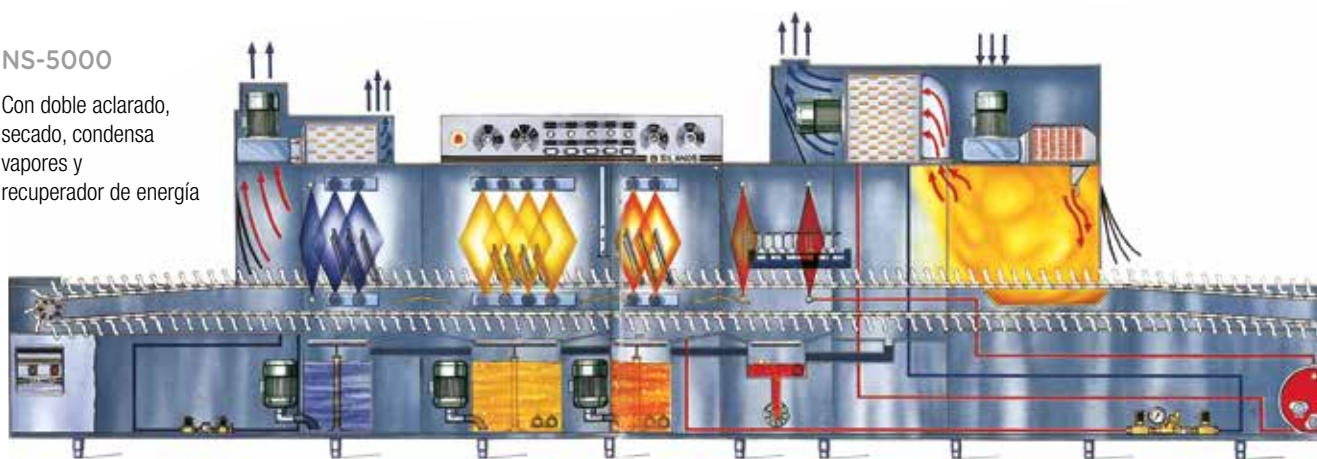
Zona de secado



Zona de lavado

NS-5000

Con doble aclarado, secado, condensa vapores y recuperador de energía
























MODELO	NS-2500	NS-3500	NS-5000	NS-6000	NS-7500	NS-9000
Fase	Lavado Doble aclarado	Prelavado Lavado Doble aclarado	Prelavado Lavado Lavado Doble aclarado	Prelavado 1º Lavado 2º Lavado Doble aclarado	Prelavado 1º y 2º Lavado Preaclarado Doble aclarado	Prelavado 1º, 2º y 3º Lavado Preaclarado Doble aclarado
Dimensiones	4600 x 930 x 1760	5200 x 930 x 1760	5800 x 930 x 1760	6200 x 930 x 1760	7200 x 930 x 1760	8700 x 930 x 1760
Producción / hora	1ª vel. 2020 platos 2ª vel. 3030 platos	1ª vel. 2360 platos 2ª vel. 3540 platos	1ª vel. 3370 platos 2ª vel. 5060 platos	1ª vel. 4050 platos 2ª vel. 6070 platos	1ª vel. 5060 platos 2ª vel. 7600 platos	1ª vel. 5900 platos 2ª vel. 8860 platos
Potencia (kw)	44	45	68	70	93	116
Voltaje (v)	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400











Potencia Bomba Hp	Lavado 3,6	Prelavado 1,5 Lavado 3,6	Prelavado 1,5 Lavado 3,6 Lavado 3,6	Prelavado 1,5 1º Lavado 3,6 2º Lavado 3,6	Prelavado 1,5 1º Lavado 3,6 2º Lavado 3,6 Preaclarado 1,5	Prelavado 1,5 1º Lavado 3,6 2º Lavado 3,6 3º Lavado 3,6 Preaclarado 1,5
Capacidad de Cuba (litros)	Lavado 100	Prelavado 70 Lavado 100	Prelavado 70 Lavado 100 Preaclarado 90	Prelavado 70 1º Lavado 100 2º Lavado 110	Prelavado 70 1º Lavado 100 2º Lavado 110 Preaclarado 90	Prelavado 70 1º Lavado 100 2º Lavado 110 3º Lavado 115 Preaclarado 90
Resistencia Cuba (kw)	Lavado 12	Lavado 12	1º Lavado 12 Preaclarado 16	1º Lavado 12 2º Lavado 14	1º Lavado 12 2º Lavado 14 Preaclarado 16	1º Lavado 12 2º Lavado 14 3º Lavado 16 Preaclarado 16
Resistencia Calderín (kw)	24	24	27	30	36	40
Alimentación Agua Caliente 55°C	350 litros / h	380 litros / h	460 litros / h	550 litros / h	600 litros / h	670 litros / h

Accesorios Túnel SILANOS

Serie T, TS y TX

	ACCESORIOS TÚNEL DE ARRASTRE CESTAS	Medidas
	AS Secado 6,55 Kw -alarga la máquina en 610 mm-	610 x 790 x 1880
	AS Secado 9,55 Kw -alarga la máquina en 610 mm-	610 x 790 x 1880
	AS Secado 12 Kw en ángulo sobre curva mecanizada -alarga la máquina 850 mm-	850 x 850 x 1880
	AV Aspira vapores	
	Para-gotas con collar	
	CRV Condensa vapores CRV - Recuperador de calor CRV para T-1500 / T-2000	710 x 710 x 1025
	CRV Condensa vapores CRV - Recuperador de calor CRV para T-3000 y superiores	780 x 710 x 1025
	ZN Zona neutra 400 mm	400 x 790 x 1480
	BS Calderín suplementario interno 12 Kw	--
	BS Calderín suplementario interno 18 Kw	--
	Mesa prelavado 1300 mm	1300 x 700 x 850
	Mesa prelavado 1 800 mm	1800 x 700 x 850
	Mesa rodillos	1150 x 650 x 850
	Mesa rodillos	1500 x 650 x 850
	Mesa rodillos	2000 x 650 x 850
	Fin de carrera para mesa rodillos	650 x 100 x 100
	Curva rodillos 90° 1100 x 1100 mm	1100 x 1100
	Curva mecanizada 90° (horaria / anti-horaria) - Apta sólo para salida	850 x 850 x 850
	Curva motorizada 90° (horaria / anti-horaria) - Apta entrada y salida	850 x 850 x 850
	Curva motorizada 180° (horaria / anti-horaria) - Apta entrada y salida	850 x 1500 x 850
	Mesa carga angular	700 x 600 x 850
	Expedición máquina 2 partes / 3 partes	--
	Doble brazo aclarado (Serie T)	--
	Cuadro de mandos electrónico	
	HP Bomba de calor compresor 3 Kw	

Accesorios Túnel Cinta Continua

ACCESORIOS TÚNEL DE CINTA CONTINUA		Medidas
	Módulo de entrada o salida (por metro)	--
	Nastro bandejas isotérmicas (por metro)	--
	Módulo secado 12,75 Kw -alarga la máquina 400 mm.-	800 x 680 x 515
	Módulo secado 18,75 Kw -alarga la máquina 1000 mm.-	1000 x 930 x 2100
	Condensa vapores CRV - Recuperador de calor CRV	750 x 650 x 400
	Zona neutra 400 mm	400 x 930 x 1760
	Calderín suplementario interno 18 Kw	--
	Bomba de calor compresor 3 Kw	--
	Expedición máquina en dos partes	--
	Expedición máquina en tres partes	--

