

Vista panorámica de la fábrica en Milán

Superficie total: 15.000 m²



Desde 1964 diseñamos y fabricamos toda nuestra gama: lava-vasos, lava-vajillas frontales, de capota, de arrastre, de cinta, lava-objetos y lava-cestos. Todos ellos son sometidos a pruebas rigurosas de ensayo y funcionamiento, y cumplen las normativas de seguridad vigentes.

Actualmente somos una empresa líder en el mercado del lavado profesional europeo. A lo largo de la última década hemos producido más de 200.000 lava-vajillas en nuestra fábrica de 15.000 m² situada en Pioltello (Milán).



CALIDAD CERTIFICADA



Desde el año 2.009 hemos introducido la marca GS-TUV como garantía de nuestros lava-vajillas porque la calidad se ha de certificar y garantizar.

Nuestra idea de calidad busca resultados perfectos de lavado pero también y, sobre todo, la garantía de seguridad para los lava-vajillas. Y además GS-TUV garantiza la seguridad del producto bajo todos los aspectos: seguridad mecánica y eléctrica, toxicidad e inflamabilidad.

FABRICACIÓN ROBOTIZADA

El equipo diseñado representa una innovación absoluta, no solamente para el sector de los lavavajillas industriales ya que se ha creado una línea completa de producción de nivel tecnológico muy alto con el fin de realizar productos con un rendimiento elevado en tiempos extremadamente contenidos. Sistema innovador robotizado de 90 m de largo para la producción de lavavajillas compuesto por:

- 2 equipos de corte al láser
- 4 prensas plegadoras sincronizadas
- 6 robot de plegado y robot de sor ting
- 7 islas de soldadura al plasma robotizadas
- 1 punzadora rollforming
- 3 prensas hidráulicas

Todo ello integrado con un almacén inteligente con 120 cajones y funcionamiento sin vigilancia y lanzadera de distribución con luces apagadas.



ECOLOGIA SOSTENIBLE



La sostenibilidad ecológica de una empresa comprometida con el medio ambiente se ha de demostrar con hechos concretos. Esta filosofía ha desembocado en la instalación en nuestras naves de producción de un sistema fotovoltaico de producción de electricidad con una potencia nominal de de 273 Kw; lo cual equivale a un total de 308.000 Kw./anuales que cubre el 100 % de nuestra demanda energética.

Así mismo un sistema de calentamiento mediante paneles solares nos permite producir toda el agua caliente necesaria para comprobar nuestras máquinas en la salida de la línea de producción.

Naturalmente hemos desarrollado sistemas para evitar el consumo eléctrico, de agua y de los productos de lavado y también dispositivos para la recuperación de calor y energía (bombas de calor, condensa-vapores, CRV, etc).

Lava-Vajillas Industriales

Desde hace 50 años Silanos fabrica lava-vajillas industriales. La experiencia, la tecnología de vanguardia y la búsqueda del más alto nivel de calidad, han permitido, la realización de nuestro producto.

3 líneas de lavado para cubrir todas las necesidades:

Una gama completa y versátil de lava-vasos y lava-vajillas concebidos para profesionales de hostelería.

Resultados impecables de lavado, elevadas prestaciones y consumos reducidos.

Programas de lavado distintos para responder a todas las exigencias y optimizar los tiempos de lavado y los consumos de agua, detergente y energía eléctrica.

Serie E ECO

Gama Mono-pared

Los lava-vasos y lava-vajillas de la serie E ECO se han creado dando prioridad a los conceptos de robustez y facilidad de uso. Versátiles, intuitivos, compactos y eficientes. Conjugan prestaciones elevadas aunque reducen los consumos de energía, de agua y de los productos químicos.

Cuba de lavado fabricada en acero Inox Aisi 304, con sistema de doble filtro para proporcionar una protección total de la bomba de lavado y la bomba de desagüe (opcional).

Brazos de lavado embutidos en acero inoxidable, rotativos e independientes, igual que los de aclarado.

Puerta con doble pared. Bomba de lavado directa, circuito de lavado sin manguitos (30% mas de rendimiento). Dosificador de abrillantador peristáltico regulable.



Serie DIGIT

Gama con DOBLE PARED

Aseguran prestaciones superiores con consumos contenidos y una completa fiabilidad. Son lava-vasos y lava-vajillas fáciles de usar pero con tecnologías avanzadas con una serie de opciones para personalizar el aparato y convertirlo en el producto ideal. (Descalcificador incorporado, bomba de desagüe, aclarado en frío adicional para enfriar vasos, etc).

Cuba de lavado en acero Inox Aisi 304, con sistema doble de filtros para proporcionar una protección total de la bomba de lavado y la bomba de desagüe (opcional).

Brazos de lavado embutidos en acero inoxidable, rotativos e independientes, igual que los de aclarado.

Guías porta cestas embutidas con cantos redondeados. Carrocería y puerta en doble pared.

Ciclos electrónicos de 1, 2, 3 u 8 minutos según necesidad.

Serie EVO-2 HY-NRG

Con Doble pared, Electrónica, con pantalla TFT, con sistema HY-NRG

La nueva electrónica EVO 2 presenta una mayor fiabilidad y calidad, el panel de mandos con pantalla TFT donde se leen fácilmente las funciones activas, las temperaturas, las opciones del menú, la gestión del sistema y las anomalías.

Ciclos de lavado personalizados, con distintos tiempos y temperatura de lavado y aclarado,

Sistema termostático con sondas para el control de temperaturas y función termo-stop.

Arranque gradual de la bomba de lavado "soft start". Ciclo automatico de limpieza de la cuba al final del servicio. Ciclo desinfectante con lavado a 65 ° y aclarado a 85 ° C.

Función "agua limpia": desagüe automático del agua de la cuba después de 3 horas del apagado con llenado automático. Descalcificador incorporado con regeneración automática y aviso de falta de sal.

Sistema HY-NRG: está compuesto por un calderín atmosférico aislado, un break-tank y una bomba de aumento de presión que garantiza un aclarado con la presión del agua ideal y constante.

Mº N50 OSMO, Sistema de OSMOSIS INVERSA integrado para un lavado perfecto.

EVO HY-NRG

Lava-Vajillas Serie EVO-2 HY-NRG/APS

Electrónicos - Doble pared

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Doble pared con aislamiento, garantiza ahorro de energía y reducción del ruido a menos de 62 dBA.
- Puerta de doble pared aislada y contrabalanceada.
- Cuba estampada con ángulos redondeados y fondo inclinado hacia el triple filtro de la cuba, que garantizan la protección de las bombas de lavado y desagüe.
- Brazos de lavado y aclarado independientes, estampados en acero inox.
- Dosificadores de detergente y abrillantador peristálticos regulables.
- Micro seguridad apertura puerta magnético
- Puesta en marcha progresiva de la bomba de lavado "soft start" M° N50
- Función ahorro energético en modalidad stand-by.
- Break-tank con dispositivo "air trap" para prevenir posibles retornos de agua a la red, según normativa WRAS.
- Válvula by-pas para el vaciado del agua de regeneración directa al desagüe.
- Descalcificador incorporado
- Bomba desagüe incorporada



Mod. N-50 EVO



TEMPERATURAS Temperaturas demasiado elevadas pueden estropear los vasos y temperaturas demasiado bajas, por el contrario, no aseguran un lavado higiénico. Mantener temperaturas óptimas y la combinación con detergentes específicos permite mantener las temperaturas correctas y obtener un lavado óptimo.

CICLOS DE LAVADO PERSONALIZADOS La duración mínima del ciclo de lavado óptimo para asegurar una higiene correcta es 70 segundos, nuestros lavavajillas ofrecen ciclos personalizados para todas las exigencias específicas de lavado.

Ejemplo ciclos N-50 EVO HY-NRG

Mandos electrónicos con display TFT	Segundos	Cestas/Hora	Platos/Hora	Vasos/Hora
P-1 Vasos (Lavado 55° / Aclarado 65-70°)	80	-	-	-
P-2 Cubiertos y Tazas (Lavado 55° / Aclarado 70-75°)	120	32	576	1.152
P-3 Platos (Lavado 55° / Aclarado 75-80°)	180	20	360	720
P-2 para Vasos Cerveza, con 8" aclarado frío final	128	30	540	1.080
P-4 Vajilla difícil (Lavado 55° / Aclarado 80-85°)	480	8	140	288
Ciclo higienizante	180	-	-	-



CARACTERÍSTICAS SERIE EVO HY-NRG



Mod. N-50 EVO



PANEL DE MANDOS INNOVADOR EVO-2

Panel de mandos electrónico con pantalla grande TFT 45 x 60 mm a color con animación gráfica de alta resolución, permite un uso sencillo e intuitivo del lavavajillas. Visualización de temperaturas, fases de trabajo mediante imágenes, estado de la máquina, horario y posibles anomalías.

EVO2 usa 4 iluminaciones distintas para transmitir información sencilla e inmediata sobre el estado de la máquina:

Amarillo: fase de calentamiento resistencias - Verde: máquina lista
Azul: fase de trabajo en curso - Rojo: problema o anomalía en curso

Características Serie EVO HY-NRG:

- Sistema termostático para el control de la temperatura de aclarado a 85°C, mediante sondas y con función termo-stop.
- Función "agua limpia": vaciado automático del agua de la cuba después de 3 horas de haber parado la máquina, con el inminente rellenado de agua limpia.

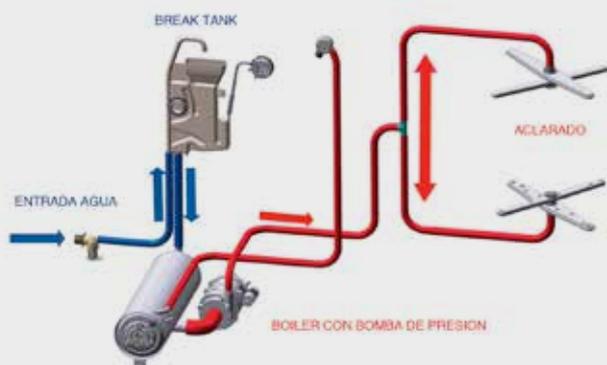
Sistema APS:

- Bomba de desagüe integrada automática: se activa al desconectar la máquina.
- Descalcificador incorporado con ciclo automático. Señalización de falta de sal.

SISTEMA HY-NRG con:

Bomba de aclarado, break tank y calderín atmosférico

El proceso de lavado, las temperaturas y las presiones se gestionan mediante el sistema innovador HY-NRG y se combinan con la dosificación de los productos químicos. La presión es controlada por la bomba de aclarado integrada independientemente de la presión de la red externa mientras que la temperatura se mantiene constante a lo largo de toda la fase del ciclo mediante el calderín atmosférico asociado al break tank.



Modelo	N-40 EVO HY-NRG	N-50 EVO HY-NRG
Dimensiones	500 x 535 x 780	605 x 635 x 845
Dimensiones Cesta	400 x 400	500 x 500
Potencia Total (kw)	3,4	6,55
Puerta (H) útil (mm)	260	350
Voltaje (v)	1 x 230	3 x 400 N / PE / 50Hz

Resistencia calderín (kw)	3	6
Resistencia cuba (kw)	1,6	2
Bomba lavado (kw) / caudal (l/m)	0,4	0,55 / 287
Bomba aclarado (kw) / caudal (l/m)	0,18 / 130	0,18 / 130
Agua: Temperatura/Presión/Dureza	30° / 200-400kPa / 7-12°F	30° / 200-400kPa / 7-12°F
Temperatura: Lavado/Aclarado	55 °C / 85 °C	55 °C / 85 °C
Cuba / Calderín / Consumo x ciclo	10 l / 2,7 l / 2,4 l	12 l / 5'5 l / 2'5 l.
Capacidad cesta platos	8	18

Lava-Copas N-50 EVO-2 HY-NRG OSMO

**OSMOSIS
INVERSA**

Sistema de **OSMOSIS INVERSA** integrado en el lava-vajillas

- Lo máximo de la tecnología actual en el tratamiento del agua
- Sistema de descalcificador de agua y de OSMOSIS INVERSA completamente integrado en el lava-vajillas. No ocupa espacios adicionales en el local, salvo el filtro de carbono o de red.



Modelo N-50 OSMO

EVOHY-NRG

TECNOLOGIAS PARA EL LAVADO PROFESIONAL

LA FUERZA MECÁNICA CORRECTA Brazos aspersores de lavado embutidos inoxidables aseguran prestaciones elevadas de lavado mediante las boquillas con inclinación mixta y la fuerza limpiadora generada por la potente bomba de lavado (287 litros/h.). Brazos aspersores de aclarado embutidos inoxidables, diseñados para asegurar prestaciones elevadas con solamente 2,7 litros/ciclo; son rotativos e independientes de los de lavado.

Interfaz USB para el cruce de datos.

Registro del número de ciclos efectuados a diario y a lo largo de la vida de la máquina.

AHORRO ENERGÉTICO Y USO CÓMODO Puerta aislada y contraequilibrada. Carrocería con pared doble y aislamiento para asegurar un ahorro energético y reducir el nivel sonoro a menos de 62dB. Reducción de los gastos de ejercicio mediante la función ECONOMY: en caso de inutilización prolongada, la temperatura del aclarado se reduce de 85° a 65°C y el lavado de 60° a 50°C. Calderín de aclarado aislado.

HIGIENE Limpieza fácil del interior de la cuba mediante el fondo completamente embutido con ángulos redondeados y las guías portacesto estampadas. Ciclo automático de limpieza de la cuba al final del servicio. La cuba presenta un fondo inclinado para empujar el agua con las partículas de suciedad residual hacia el sistema de filtros dobles. El cielo de la cuba presenta 6 ranuras en estrella para favorecer el goteo del agua de lavado.

TRATAMIENTO DEL AGUA

El agua contiene sustancias que dejan halos, manchas y residuos minerales visibles en la vajilla, cubertería y cristalería, y también en el lava-vajillas, por lo que el resultado no es satisfactorio. Independientemente de las características estructurales de la máquina, con el paso del tiempo el lava-vajillas podría estropearse sobre todo a causa de la cal. Tratar el agua produce beneficios inmediatos.

RESULTADOS OPTIMOS

- El agua osmotizada presenta un poder limpiador fuerte al carecer de minerales y al presentar un PH muy bajo elimina muy fácilmente la suciedad.
- El tratamiento correcto del agua permite obtener resultados óptimos que evitan el "reparo" manual de vasos y copas, por lo que se reducen costes y se evitan roturas.
- El agua osmotizada en combinación con detergentes y abrillantadores correctos reduce los consumos y mantiene un resultado final perfecto.
- El agua tratada no deja incrustaciones de cal en la cristalería ni en el lava-vajillas.

Equipar el lava-vajillas con descalcificador y ósmosis inversa asegura resultados extraordinarios.



El tratamiento del agua está compuesto por tres sistemas que, al interactuar entre sí, sitúan el agua en un estado ideal para el lavado.

1) PRE-FILTRO EXTERIOR

Algunas sustancias (cloro, oxígeno disuelto, ácido carbónico, etc) no son detenidas por la membrana de la osmosis, por eso es fundamental instalar un filtro antes de la osmosis, también es importante limpiarlo y /o sustituirlo regularmente para evitar tener que sustituir la membrana de la osmosis que cuesta mucho más. Disponemos de dos tipos de filtros, de carbono activo que se instala en aguas con cloro, y el de red para aguas sin cloro. Ambos tratan 20.000 litros de agua o 120 horas aproximadamente.

2) DESCALCIFICADOR INTEGRADO

El descalcificador integrado en el lava-vajillas reduce la dureza del agua al disminuir la concentración de sales de calcio y magnesio. Las ventajas son múltiples: se elimina el depósito de cal y las incrustaciones, mejora la duración de la máquina y se reduce el mantenimiento. El ciclo de regeneración es automático y se programa según la dureza del agua de alimentación.

3) OSMOSIS INVERSA INTEGRADA

El principio de ósmosis inversa consiste en forzar el paso del agua por una membrana semipermeable con el fin de separar las sustancias de origen orgánico e inorgánico disueltas en ella. Aproximadamente el 98 % de las sustancias químicas contenidas en ella son retenidas. De esta forma, se obtiene agua pura que asegura resultados excelentes de lavado. Integramos un sistema innovador de filtrado de ósmosis inversa en nuestro lava-vajillas, estudiando en los mínimos detalles y diseñado para los profesionales de la hostelería con componentes de elevada calidad y robustez. Hemos logrado reducir al mínimo las dimensiones al optimizar al máximo los espacios disponibles aunque no hemos renunciado a las prestaciones del lava-vajillas al conseguir garantizar un ciclo de lavado para vasos en 70 segundos. Usamos una sola membrana de altas prestaciones situada para facilitar el acceso y reducir así los tiempos para las intervenciones técnicas y los gastos de mantenimiento.

Modelo	N-50 EVO HY-NRG - OSMO
Dimensiones	600 x 685 x 845
Dimensiones Cesta	500 x 500
Potencia Total (kw)	8,05
Puerta (H) útil (mm)	370
Voltaje (v)	3 x 400 N / PE / 50Hz
Resistencia calderín (kw)	6
Resistencia cuba (kw)	2
Bomba lavado (kw) / caudal (l/m)	0,55 / 287
Bomba aclarado (kw) / caudal (l/m)	0,18 / 130
Agua: Temperatura/Presión/Dureza	30° / 200-400kPa / 7-12°F
Temperatura: Lavado/Aclarado	55 °C / 85 °C
Cuba / Calderín / Consumo x ciclo	12 l / 5'5 l / 2'5 l.
Capacidad cesta platos	18



Modelo N-50 OSMO

CESTAS PARA LAVA-VAJILLAS



Cesta vasos 50 x 50



Cesta 18 platos 50 x 50



Cesta cubiertos 50 x 50



Cesta vasos 35 x 35 y 40 x 40



Cesta vasos 45 x 45



Cesta 14 platos 45 x 45



Cesta 50 x 50 para bandejas



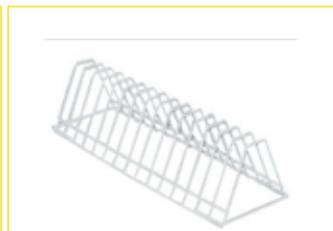
Cesta vasos inclinada
40 x 40, 45 x 45 y 50 x 50



Cestillo cubiertos túneles



Cestillo cubiertos



Insertador platillos

CESTAS	Medidas
Cesta vasos 35 x 35	35 x 35 x 12
Cesta vasos 40 x 40	40 x 40 x 12
Cesta platos 40 x 40	40 x 40 x 10
Cesta vasos 45 x 45	45 x 45 x 12
Cesta platos 45 x 45	45 x 45 x 10
Cesta vasos plástico 50 x 50	50 x 50 x 11
Cesta platos plástico 50 x 50	50 x 50 x 11
Cesta bandejas 50 x 54	50 x 54 x 11
Cestillo cubiertos lava-vasos	13 x 16 x 10
Cestillo cubiertos lava-vajillas	Ø11 x 13
Cestillo cubiertos cúpula	18 x 15 x 12
Inserto platillos	27 x 12 x 10

DESCALCIFICADORES	Medidas
Descalcificador 8 litros	415 x 190
Descalcificador 12 litros	519 x 190
Descalcificador 16 litros	615 x 190
Descalcificador 20 litros	915 x 190

VARIOS	Medidas
Bomba aumento presión Lava-vajillas	--
Bomba desagüe Lava-vajillas	--