

Vista panorámica de la fábrica en Milán

Superficie total: 15.000 m²



Desde 1964 diseñamos y fabricamos toda nuestra gama: lava-vasos, lava-vajillas frontales, de capota, de arrastre, de cinta, lava-objetos y lava-cestos. Todos ellos son sometidos a pruebas rigurosas de ensayo y funcionamiento, y cumplen las normativas de seguridad vigentes.

Actualmente somos una empresa líder en el mercado del lavado profesional europeo. A lo largo de la última década hemos producido más de 200.000 lava-vajillas en nuestra fábrica de 15.000 m² situada en Pioltello (Milán).



CALIDAD CERTIFICADA



Desde el año 2.009 hemos introducido la marca GS-TUV como garantía de nuestros lava-vajillas porque la calidad se ha de certificar y garantizar.

Nuestra idea de calidad busca resultados perfectos de lavado pero también y, sobre todo, la garantía de seguridad para los lava-vajillas. Y además GS-TUV garantiza la seguridad del producto bajo todos los aspectos: seguridad mecánica y eléctrica, toxicidad e inflamabilidad.

FABRICACIÓN ROBOTIZADA

El equipo diseñado representa una innovación absoluta, no solamente para el sector de los lavavajillas industriales ya que se ha creado una línea completa de producción de nivel tecnológico muy alto con el fin de realizar productos con un rendimiento elevado en tiempos extremadamente contenidos. Sistema innovador robotizado de 90 m de largo para la producción de lavavajillas compuesto por:

- 2 equipos de corte al láser
- 4 prensas plegadoras sincronizadas
- 6 robot de plegado y robot de sor ting
- 7 islas de soldadura al plasma robotizadas
- 1 punzadora rollforming
- 3 prensas hidráulicas

Todo ello integrado con un almacén inteligente con 120 cajones y funcionamiento sin vigilancia y lanzadera de distribución con luces apagadas.



ECOLOGIA SOSTENIBLE



La sostenibilidad ecológica de una empresa comprometida con el medio ambiente se ha de demostrar con hechos concretos. Esta filosofía ha desembocado en la instalación en nuestras naves de producción de un sistema fotovoltaico de producción de electricidad con una potencia nominal de de 273 Kw; lo cual equivale a un total de 308.000 Kw./anuales que cubre el 100 % de nuestra demanda energética.

Así mismo un sistema de calentamiento mediante paneles solares nos permite producir toda el agua caliente necesaria para comprobar nuestras máquinas en la salida de la línea de producción.

Naturalmente hemos desarrollado sistemas para evitar el consumo eléctrico, de agua y de los productos de lavado y también dispositivos para la recuperación de calor y energía (bombas de calor, condensa-vapores, CRV, etc).

Lava-Vajillas Industriales

Desde hace 50 años Silanos fabrica lava-vajillas industriales. La experiencia, la tecnología de vanguardia y la búsqueda del más alto nivel de calidad, han permitido, la realización de nuestro producto.

3 líneas de lavado para cubrir todas las necesidades:

Una gama completa y versátil de lava-vasos y lava-vajillas concebidos para profesionales de hostelería.

Resultados impecables de lavado, elevadas prestaciones y consumos reducidos.

Programas de lavado distintos para responder a todas las exigencias y optimizar los tiempos de lavado y los consumos de agua, detergente y energía eléctrica.

Serie E ECO

Gama Mono-pared

Los lava-vasos y lava-vajillas de la serie E ECO se han creado dando prioridad a los conceptos de robustez y facilidad de uso. Versátiles, intuitivos, compactos y eficientes. Conjugan prestaciones elevadas aunque reducen los consumos de energía, de agua y de los productos químicos.

Cuba de lavado fabricada en acero Inox Aisi 304, con sistema de doble filtro para proporcionar una protección total de la bomba de lavado y la bomba de desagüe (opcional).

Brazos de lavado embutidos en acero inoxidable, rotativos e independientes, igual que los de aclarado.

Puerta con doble pared. Bomba de lavado directa, circuito de lavado sin manguitos (30% mas de rendimiento). Dosificador de abrillantador peristáltico regulable.



Serie DIGIT

Gama con DOBLE PARED

Aseguran prestaciones superiores con consumos contenidos y una completa fiabilidad. Son lava-vasos y lava-vajillas fáciles de usar pero con tecnologías avanzadas con una serie de opciones para personalizar el aparato y convertirlo en el producto ideal. (Descalcificador incorporado, bomba de desagüe, aclarado en frío adicional para enfriar vasos, etc).

Cuba de lavado en acero Inox Aisi 304, con sistema doble de filtros para proporcionar una protección total de la bomba de lavado y la bomba de desagüe (opcional).

Brazos de lavado embutidos en acero inoxidable, rotativos e independientes, igual que los de aclarado.

Guías porta cestas embutidas con cantos redondeados. Carrocería y puerta en doble pared.

Ciclos electrónicos de 1, 2, 3 u 8 minutos según necesidad.

Serie EVO-2 HY-NRG

Con Doble pared, Electrónica, con pantalla TFT, con sistema HY-NRG

La nueva electrónica EVO 2 presenta una mayor fiabilidad y calidad, el panel de mandos con pantalla TFT donde se leen fácilmente las funciones activas, las temperaturas, las opciones del menú, la gestión del sistema y las anomalías.

Ciclos de lavado personalizados, con distintos tiempos y temperatura de lavado y aclarado,

Sistema termostático con sondas para el control de temperaturas y función termo-stop.

Arranque gradual de la bomba de lavado "soft start". Ciclo automatico de limpieza de la cuba al final del servicio. Ciclo desinfectante con lavado a 65 ° y aclarado a 85 ° C.

Función "agua limpia": desagüe automático del agua de la cuba después de 3 horas del apagado con llenado automático. Descalcificador incorporado con regeneración automática y aviso de falta de sal.

Sistema HY-NRG: está compuesto por un calderín atmosférico aislado, un break-tank y una bomba de aumento de presión que garantiza un aclarado con la presión del agua ideal y constante.

Mº N50 OSMO, Sistema de OSMOSIS INVERSA integrado para un lavado perfecto.



CESTAS PARA LAVA-VAJILLAS



Cesta vasos 50 x 50



Cesta 18 platos 50 x 50



Cesta cubiertos 50 x 50



Cesta vasos 35 x 35 y 40 x 40



Cesta vasos 45 x 45



Cesta 14 platos 45 x 45



Cesta 50 x 50 para bandejas



Cesta vasos inclinada
40 x 40, 45 x 45 y 50 x 50



Cestillo cubiertos túneles



Cestillo cubiertos



Insertador platillos

CESTAS	Medidas
Cesta vasos 35 x 35	35 x 35 x 12
Cesta vasos 40 x 40	40 x 40 x 12
Cesta platos 40 x 40	40 x 40 x 10
Cesta vasos 45 x 45	45 x 45 x 12
Cesta platos 45 x 45	45 x 45 x 10
Cesta vasos plástico 50 x 50	50 x 50 x 11
Cesta platos plástico 50 x 50	50 x 50 x 11
Cesta bandejas 50 x 54	50 x 54 x 11
Cestillo cubiertos lava-vasos	13 x 16 x 10
Cestillo cubiertos lava-vajillas	Ø11 x 13
Cestillo cubiertos cúpula	18 x 15 x 12
Inserto platillos	27 x 12 x 10

DESCALCIFICADORES	Medidas
Descalcificador 8 litros	415 x 190
Descalcificador 12 litros	519 x 190
Descalcificador 16 litros	615 x 190
Descalcificador 20 litros	915 x 190

VARIOS	Medidas
Bomba aumento presión Lava-vajillas	--
Bomba desagüe Lava-vajillas	--

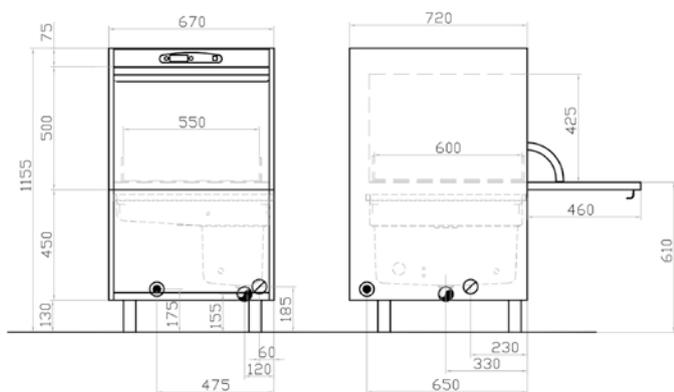
Lava-Bandejas N800 EVO-2

Doble pared

- Construcción en acero inox
- Brazos de lavado y aclarado embutidos en acero inox, rotativos e independientes.
- Cuadro eléctrico a baja tensión 24V
- Programas de lavado automáticos.
- Ciclo especial continuo de 600 segundos
- Cuba de lavado estampada, autolimpiante, con ángulos redondeados sin soldaduras
- Nivel de agua automático
- Micro seguridad puerta magnético
- Dosificador abrillantador peristáltico regulable desde el panel de mandos
- Dosificador detergente
- Válvula anti-retorno en cumplimiento normativa CE
- Doble filtro en cuba
- Bomba desagüe y/o descalcificador incorporado (opcional)



Mod. N-800 EVO



Interior cuba

Modelo	N-800
Dimensiones	670 x 720 x 1080
Dimensiones Cesta	570 x 620
Potencia Total (kw)	6,75
Puerta (H) útil (mm)	425
Voltaje (v)	3 x 400 N / PE / 50Hz
Resistencia Calderín / Cuba (kw)	6 / 2
Bomba lavado (kw) / Aclarado	0,75 / 0,18
Capacidad Cuba / Calderín	20 / 5,5
Agua: Temperatura/Presión/Dureza	55° / 200-400kPa / 7-12°F
Consumo x ciclo (l)	2'5
Dotación (3 cestas)	1 lisa / 2 bandejas

Lava utensilios y cacerolas

Serie LP - EVO-2 /HY-NRG

- Construcción en acero inox
- Brazos lavado y aclarado independientes en acero inox
- Cuadro eléctrico a baja tensión 24 v
- Doble pared con aislamiento térmico
- Doble puerta contrabalanceada
- Doble filtro
- Bombas de aspiración lateral de alta capacidad de rendimiento
- Calderín anti-corrosión con resistencia en acero inox
- Micro seguridad puerta magnético
- Programas de lavado automáticos
- Bomba aumento presión aclarado
- Dotación: 1 cesta y 1 inserto bandejas
- Cuba de lavado estampada, autolimpiante, con ángulos redondeados sin soldaduras
- Com sistema HY-NRG (incluye bomba presión aclarado, break tank, calderín atmosférico)



Mod. LP-109 EVO

Ejemplo ciclos Serie LP-Evo-2

Mandos electrónicos con display TFT	Segundos	Cestas/Hora
P-1 (62" Lavado - 5" Pausa - 13" Aclarado)	80	90
P-2 (102" Lavado - 5" Pausa - 13" Aclarado)	120	60
P-3 (162" Lavado - 5" Pausa - 13" Aclarado)	180	40
P-4 (437" Lavado - 5" Pausa - 13" Aclarado)	480	14



DETALLE PANEL EVO-2

OPCIONAL

- Condensa - vapores - Recuperador de calor - CRV



Mod. LP-57 EVO



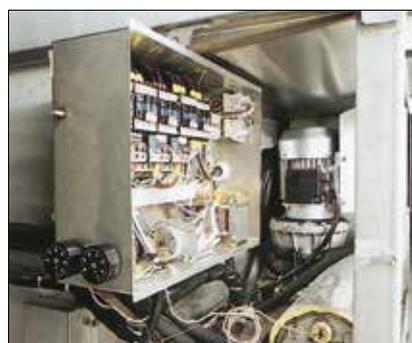
Mod. LP-67 EVO



Mod. LP-109 EVO



Cuba LP-109



Cuadro eléctrico LP-67

MODELO	LP-57	LP-67	LP-109	LPP-109 PASANTE
Dimensiones	685 x 720 x 1770 (1920)	855 x 820 x 2160 (2440)	1335 x 785 x 2160 (2440)	1335 x 865 x 2030
Dimensiones con CRV	685 x 720 x 1850 (2000)	855 x 820 x 2240 (2440)	1335 x 785 x 2240 (2440)	-
Potencia Total (kw) (nominal/máxima)	7,42 / 11,42	12,2 / 18,20	16,55 / 24,60	16,55 / 24,60
Voltaje (v)	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Bomba lavado kw	1,42	3,2	2 x 2	2 x 2
Bomba aclarado kw	0,20	0,55	0,55	0,55
Resistencia Calderín (kw)	6	9	12	12
Resistencia Cuba (kw)	3	6	8	8
Capacidad Cuba (litros)	35	55	96	96
Capacidad Calderín (litros)	9	12	12	12
Consumo agua/ciclo (litros)	3	4,5	8	8
Ciclo lavado	80' - 120' - 180' - 480'	80' - 120' - 180' - 480'	80' - 120' - 180' - 480'	80' - 120' - 180' - 480'
Dimensiones Cesta (mm)	620 x 570	665 x 665	1150 x 615	1140 x 590
Altura Puerta Útil (mm)	620	820	820	720
Alimentación agua	caliente 55°	caliente 55°	caliente 55°	caliente 55°